

# Pulsantiera tasto non rialzato - Not raised button

## P.106

**Materiale - Material**  
Corpo in ABS, Tasto in poliammide  
ABS body Polyamide push-button

**Colore - Color**  
secondo codice - according to item code

**Pezzi confezione - Package items**  
50 pezzi - pieces

**Volume confezione - Package volume**  
12,7 dm<sup>3</sup> - 230 X 210 X 240 mm

**Peso confezione - Package weight**  
1.850 g

**SPO Ricambi - Spare parts**  
-

**★ Accessori - Accessories**  
-

**Temp. di esercizio - Working temp.**  
-10/+70 °C (14/158 °F)

**LEX Normative - Norms**  
R107.8 (push-button with ° symbol only); R118.3; FMVSS 302; ISO 3795;  
REACH; ROHS; CMR.  
More info on page E2-E3 and website on "Directives and regulations" area.



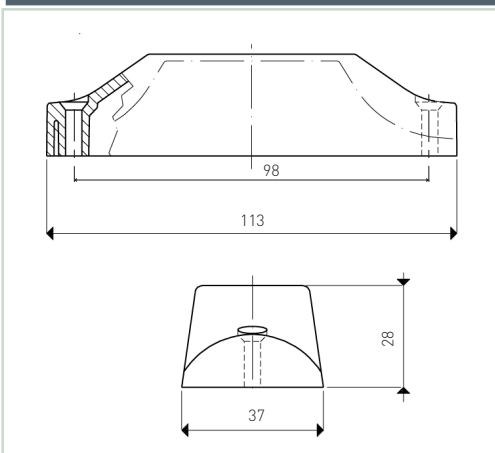
### P.106 Superficie lucida - Bright surface

Colore - Color						Min
Corpo Body	Tasto Push button	STOP	STOP °	ALARM	ALARM °	
Black	Ral 2008	61390	61292			
Ral 7043	Ral 3000		66452			
Ral 5015	Ral 2008	61899				
Ral 3000	Ral 3000			63191	63221	
	Ral 5015	68398	63281			
Ral 1018	Ral 3000	65839	66462			
	Ral 2008	68017				

Le scritte sui tasti, se non diversamente indicate, sono bianche - The inscriptions, if not differently indicated, are white  
° Pulsantiera conforme a regolamento R107.8, paragrafo 3.3.3 - Push button conform to R107.8 regulation, paragraph 3.3.3

lotto minimo d'acquisto  
minimum purchasing lot

## Sezione tecnica - Technical section



\* La forza di serraggio delle pulsantiere dipende:  
- dal materiale di supporto (alluminio, acciaio, INOX).  
- dallo spessore del materiale della lamiera.  
- dalla dimensione dei fori eseguiti per permettere l'alloggiamento della vite (come da bibliografia ø 3mm per acciaio e ø 3,25 per INOX) e dal loro corretto interasse.  
- dalla corretta applicazione della vite (in asse o fuori asse con il foro).  
Una forza di serraggio 3-4 N è più che sufficiente per avvitare la vite, se quanto sopra indicato è stato rispettato/eseguito in modo corretto.

\* The clamping force of the pushbutton panels depends on:  
- from the support material (aluminum, steel, stainless steel).  
- the thickness of the pipe material.  
- the size of the holes made to allow the screw to be housed (as per bibliography ø 3mm for steel and ø 3.25 for stainless steel) and their correct center distance.  
- the correct application of the screw (in axis or off axis with the hole).  
A 3-4 N tightening force is more than enough to tighten the screw, if the above has been respected / performed correctly.