



Maniglia per portelloni - Luggage door handles


P.400

 **Materiale - Material**
Poliammide fibra vetro + anti-UV, Inox, Ottone
Glass fibre polyamide + anti-UV, Stainless Steel, Brass

 **Colore - Colour**
Nero - Black


 **Pezzi confezione - Package items**
25 pezzi - pieces


 **Volume confezione - Package volume**
35 dm³

 **Peso confezione - Package weight**
secondo codice - according to item code

SPO **Ricambi - Spare parts only**
vedi sez. tecnica - see technical section

 **Accessori - Accessories**
vedi sez. tecnica - see technical section





 **Carico di rottura a 20°C - Breakup load at 20°C**
= 1.200 N


 **Temp. di esercizio - Working temp.**
-10/+120 °C


LEX **Normative - Norms**
R107.8; R118.3; FMVSS 302; ISO 3795; REACH (SCIP number at page A4-A5); ROHS; CMR.
More info on page A4-A5 and website on "Directives and regulations" area.



P.400

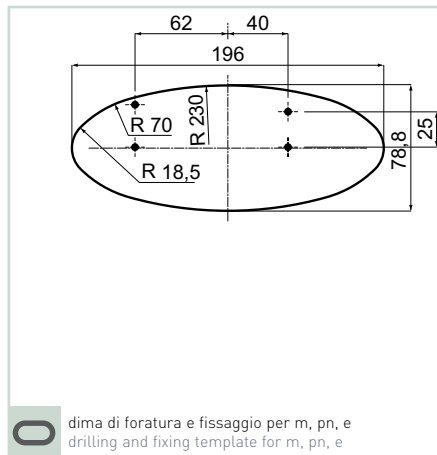
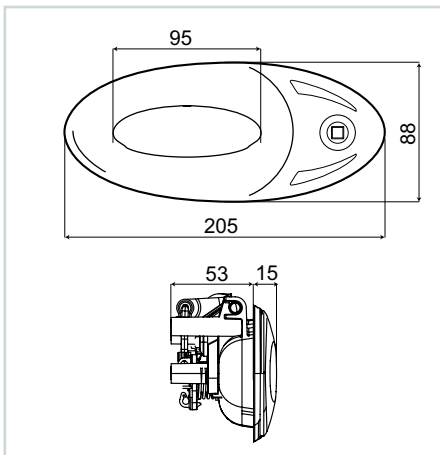
Cod.	Tipo - Type				
66301	m - manual			J2	9.400
66311	pn - pneumatic			J2	11.400
69021	e - electric			J1	9.400

 versione con serratura, chiave rimovibile con maniglia chiusa
version with lock, removable key with locked handle

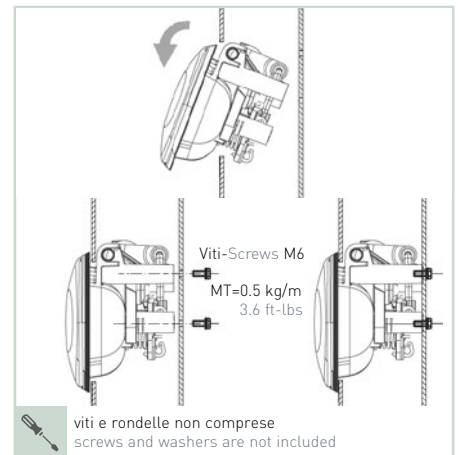
 versione con serratura, chiave rimovibile con maniglia chiusa e aperta
version with lock, removable key with both locked and unlocked handle

J1-J2 Sez. tecnica (inserimento P.474) - Technical section (assembly P.474)

P.400



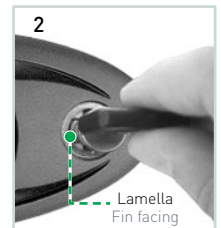
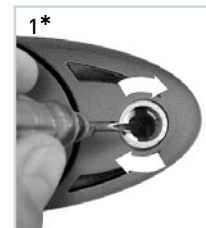
O dima di foratura e fissaggio per m, pn, e
drilling and fixing template for m, pn, e



■ Inserimento - Assembly P.474 for J1, J2

- 1 Verificare corretta posizione camma blocco rosso
- 1* Se non OK, asportare il blocco rosso, ruotare in senso orario il "quadro" sul fondo dello statore sino a fine corsa, infine inserire il blocco rosso.
- 2 Inserire la serratura con la lamella rivolta verso lo scivolo e rimuovere il blocco rosso (vedi pag.A3), previo ingrassaggio preliminare

- 1 Ensure that the cam is in the "open" position and that the red part is inserted as picture
- 1* If not remove the red part, turn the "square" at the bottom of the stator, CW until end-stroke position, then insert the red part.
- 2 Insert the lock as shown with the fin facing the chute, after preliminary greasing, and remove the red part. (more info page A3)



■ Schema chiusura pneumatica - Pneumatic diagram Sez. B pag B9

■ Esempi d'applicazione - Examples of application

Asta $\varnothing 4$ di collegamento maniglia-attuatore P.187 non fornita da PRIMA. Le quote L e H variano a seconda dell'applicazione eseguita.
Rod to connect the handle with the actuator P.187 not supplied by PRIMA. The measures L and H change depending on the application executed.

